



**INLINE REIHENABFÜLLER**  
SERIE KIF

## VORTEILE

- Erhöhte Produktionsleistung
- Geringer Platzbedarf
- Großes Flaschensortiment möglich
- Attraktives Preis-Leistungsverhältnis
- Sicher in der Anwendung und wartungsfreundlich
- Kein Überschwappen der Flüssigkeit

## INLINE REIHENABFÜLLANLAGE

### KIF 1000

Unser automatischer Reihenabfüller ist so konzipiert worden, dass verschieden große Flaschen befüllt werden können. Durch die Messung mit Durchfluss-Sensoren ist eine hohe Füllgenauigkeit gewährleistet. Mit diesem Abfüller wurde ein Meilenstein im Bereich der universellen Flaschenabfüllung gesetzt. Die Befüllung der Flaschen kann wahlweise mittels Pumpe oder durch Gravitation erfolgen.



## VERARBEITUNG

Die Anlage besteht aus einem stabilen Grundrahmengestell, komplett geschlossen, mit abnehmbaren Edelstahlverkleidungen. Sie funktioniert selbstansaugend mit frei einstellbarem Füllvolumen. Die Steuerung der Anlage erfolgt über ein angebautes Bedienterminal mit Touch Screen. Eine Schutzeinhausung in transparentem Lexan mit Sicherheitstüren, dient entsprechend der CE-Norm allen geltenden Anforderungen.







**Bildlegende:** 1) Ultraschallsensor zur Flaschenzählung, 2) Füllereinheit mit verstellbaren Ventilen, 3) Flaschensammeltisch oder Übergang auf Verschleißflasche

## EINFACHE BEDIENUNG

Die Abfüllanlagen sind so konzipiert, dass ein Einzelner die Anlage bedienen kann. Am bedienerfreundlichen Touch-Display können Sie die gewünschten Einstellungen für Ihre Befüllung vornehmen. Die Leerflaschen werden einfach auf das Flaschentransportband gestellt. Daraufhin öffnen sich die Füllventile und aus den Einfüllstutzen strömt die Flüssigkeit aus dem Puffer-tank durch Falldruck oder Pumpe in die Flaschen. Bei Erreichen der eingestellten Füllmenge stoppt das Ventil den Zulauf des Füllproduktes automatisch.



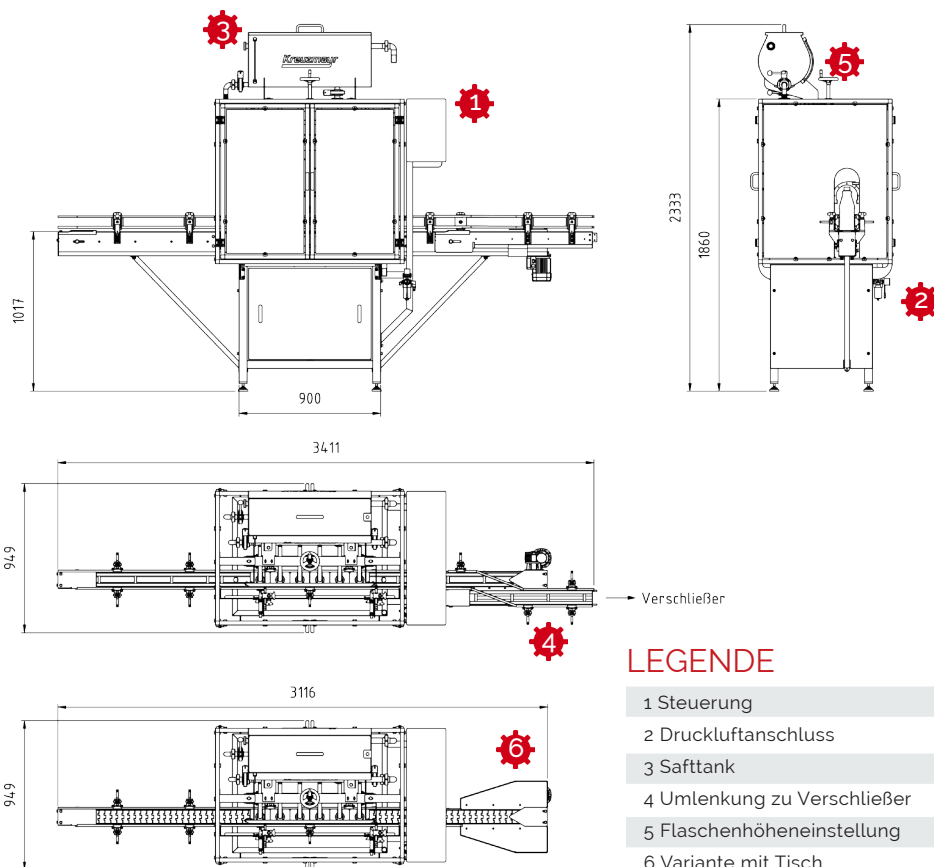
2



3

# INLINEABFÜLLANLAGE KIF

## TECHNISCHE DATEN



### LEGENDE

- 1 Steuerung
- 2 Druckluftanschluss
- 3 Safttank
- 4 Umlenkung zu Verschleißer
- 5 Flaschenhöhereinstellung
- 6 Variante mit Tisch

### KIF

Nennleistung bei 1 Liter Flaschen	1.200 Ltr. / h
Elektrische Anschlussleistung	1,70 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 16 Amp. / 50 Hz /5-polig
Pneumatischer Anschluss	7 bar

## WEITERE INTERESSANTE ANLAGEN FÜR DIE PERFEKTE FRUCHTVERARBEITUNG



### EINBAND-PRESSEN

Automatische kontinuierliche Presse zum Entsaften von Früchten



### BAGINBOX ABFÜLLER

Komfortables Abfüllen der pasteurisierten Säfte



### PASTEURISIER ANLAGEN

Pasteuriseranlagen Gas, Öl und elektrisch beheizt in allen Größen



### DAMPFKAMMER PASTEUR

Pasteurisieren von Flaschen oder Gläser in großen Chargen



### MOBILE SAFTANLAGEN

Überall sofort einsatzbereit für einen gesamten Prozess vor Ort

## Kreuzmayr Maschinenbau GmbH



A-4702 Wallern / Trattnach  
Schallerbacher Straße 77

Tel: +43(0)7249/48817-0  
Fax: +43(0)7249/48817-10  
office@kreuzmayr.com  
www.kreuzmayr.com