

EINBANDPRESSEN
SERIE KEB

VORTEILE

- Stufenlose Höhendosierung und Geschwindigkeitsregelung
- Automatische Bandlaufregulierung
- Geringster Wartungsaufwand
- Hochdruckbandreinigung mit Frischwasser
- Antriebs- und Bedienseite links oder rechts
- Optionale Bürstenbandreinigung

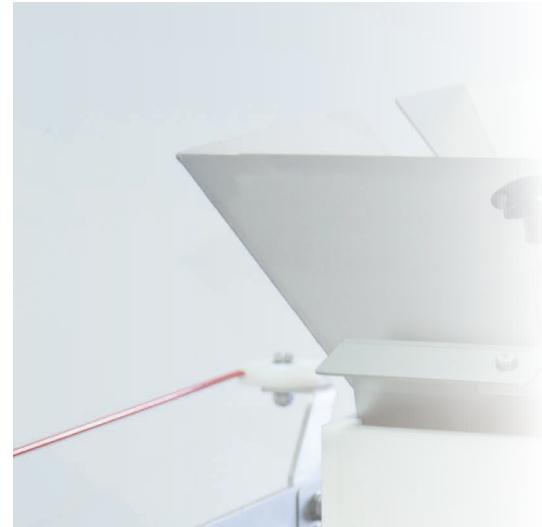


1

EINBANDPRESSEN

KEB 400 / 500 / 750 / 1000 / 1250

Die Maische wird über die Wasch-Mahlanlage in den Dosierkasten befördert. Die darunter liegende Hauptpresswalze zieht sie ein und die Maische wird hier zu 70% sanft vorentsaftet. Der Presskuchen wird über Umlenkwalzen und über zwei bis vier weitere, im Durchmesser immer kleiner werdende Presswalzen geführt und dabei maximal ausgesprest.



VERARBEITUNG

Die steckerfertige Komplettanlage ist inklusive optionalem Hochdruckreiniger und Druckluftkompressor ausgestattet.

Die kompakte Bauart ermöglicht eine gute Zugänglichkeit und minimalen Platzbedarf. Durch eine bodenebene Aufstellung ist kein zusätzliches Fundament nötig.



2



KEB 400



KEB 500



KEB 750

EINFACHE BEDIENUNG

Die Einbandpresse kommt als betriebsbereite Maschine zu Ihnen. Sie ist nach dem Einbringen in den Pressraum, dem Ausnivellieren und dem Anschluss an die Strom- und Druckluftversorgung funktionsbereit. Um die Maschine an die unterschiedlichen Arbeitsbedingungen anzupassen, können Bandgeschwindigkeit und Pressdruck stufenlos verändert werden.



3



4



5

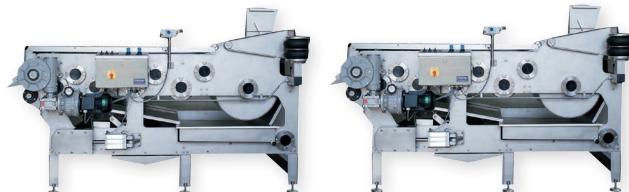
Bildlegende: 1) Strahlwasser geschützte (IP55), Antriebseinheit, 2) Not-Aus Sicherungen
3) Dosierkasten, 4) Bandreinigung, 5) Füllhöhensensor für Sammelwanne

EINBANDPRESSEN KEB

TECHNISCHE DATEN

**KEB 400****KEB 500****KEB 750**

Nennstundenleistung [kg]	bis 800	bis 1.200	bis 2.400
Elektrischer Anschluss [V/Amp/kW]	230/16/0.80	400/16/0.80	400/16/1.40
Pneumatischer Anschluss	max. 8 BAR	max. 8 BAR	max. 8 BAR
Abmessungen [L x B x H mm]	1940 x 1140 x 1275	2220 x 1240 x 1420	2610 x 1450 x 1642
Gewicht [kg]	480	650	1.200
Ausbeute in Prozent	bis zu 72%	bis zu 75%	bis zu 75%
Arbeitsbreite [mm]	338	438	688
Befüllhöhe Dosierkasten [mm]	1275	1285	1500
Abgabehöhe Maische [mm]	770	770	945
Wasserverbrauch [Liter/Betriebsmodus]	3	3	3
Bandgeschwindigkeit	stufenlos	stufenlos	stufenlos

**KEB 1000****KEB 1250**

Nennstundenleistung [kg]	bis 3.500	bis 4.500
Elektrischer Anschluss [V/Amp/kW]	400/16/3.50	400/16/3.50
Pneumatischer Anschluss	max. 8 BAR	max. 8 BAR
Abmessungen [L x B x H mm]	2750 x 1890 x 1690	2750 x 2140 x 1690
Gewicht [kg]	2.300	2.800
Ausbeute in Prozent	bis zu 75%	bis zu 75%
Arbeitsbreite [mm]	900	1150
Befüllhöhe Dosierkasten [mm]	1690	1690
Abgabehöhe Maische [mm]	900	900
Wasserverbrauch [Liter/Betriebsmodus]	3	6
Bandgeschwindigkeit	stufenlos	stufenlos

WEITERE INTERESSANTE ANLAGEN FÜR DIE PERFEKTE FRUCHTVERARBEITUNG



WASCH-MAHLANLAGE

Wasch- Mahlanlage mit tangentialem Auslauf für Obst und Gemüse



PASTEURISIER ANLAGEN

Pasteuriseranlagen Gas, Öl und elektrisch beheizt in allen Größen



BAG-IN-BOX ABFÜLLER

Komfortables Abfüllen der pasteurisierten Säfte



FLASCHEN ABFÜLLER

Manuelle oder automatische Abfüllung



MOBILE SAFTANLAGEN

Überall sofort einsatzbereit für einen gesamten Prozess vor Ort

Kreuzmayr Maschinenbau GmbH



A-4702 Wallern / Trattnach
Schallerbacher Straße 77

Tel: +43(0)7249/48817-0
Fax: +43(0)7249/48817-10
office@kreuzmayr.com
www.kreuzmayr.com