



MOBILE SAFTANLAGEN SERIE KML

VORTEILE

- Der Anhänger ist zur Gänze aus Edelstahl und Aluminium gefertigt
- Mit eigenem Hochdruckreiniger und Kompressor ausgerüstet
- Einfache und schnelle Reinigung
- Kundenspezifische Ausführungen wie Großkistenkipper, Stromaggregat etc. möglich
- Jeder Kunde erhält den Saft vom eigenen Obst



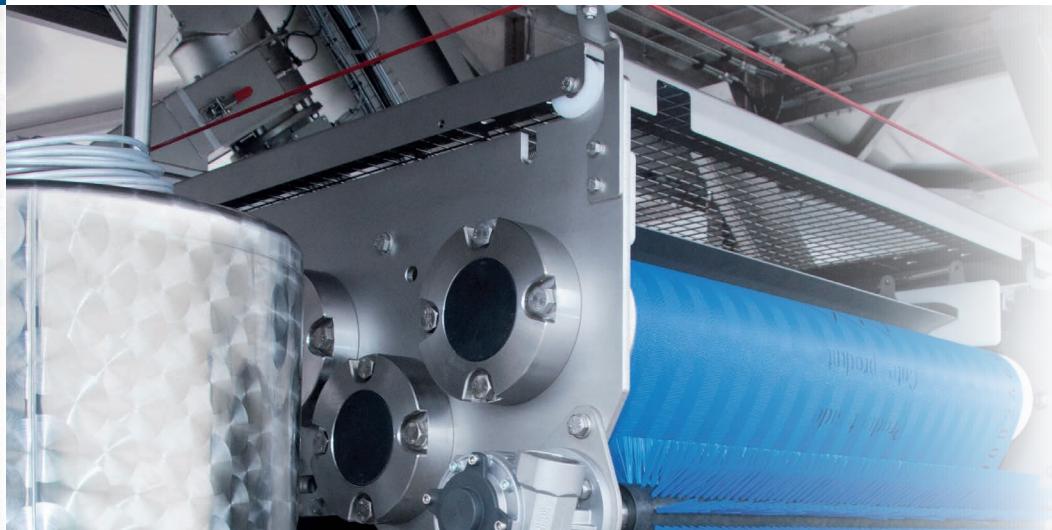
VERARBEITUNG

Da Kreuzmayr ausschließlich mit hochwertigen Materialien arbeitet, wird bei der Verarbeitung speziell darauf geachtet, dass die Langlebigkeit der Maschinen im Vordergrund steht. Dadurch wird ein erhöhter Korrosionsschutz gewährleistet, wo sogar scharfe Reinigungsmittel keinen Schaden anstellen können. Die aufklappbaren Seitenwände der Anlage erlauben auch bei schlechteren Witterungsverhältnissen einen optimalen Einsatz.

MOBILE SAFTANLAGEN

SERIE KML

Die mobilen Kreuzmayr Anlagen werden zur Verarbeitung von Fruchtsäften vor Ort verwendet. Das Obst wird vom Großkistenkipper in den Waschbehälter geschüttet, zur Mühle befördert, gemahlen und der Siebbandpresse zugeführt. Der erzeugte Saft wird automatisch in Tanks gepumpt, in der Pasteurisierungsanlage auf ca. 80° C erhitzt und in BAGinBOX oder Flaschen abgefüllt.





Mobile Pasteurisieranlage

EINFACHE BEDIENUNG

Die mobile Anlage ist vor Ort in kurzer Zeit einsatzbereit. Es wird nur ein Wasser- und Stromanschluss benötigt, die Abwasserleitung verlegt und man kann mit der Saftproduktion beginnen. Alle Maschinen können einzeln aber auch parallel betrieben werden.



Mobile Wasch-, Mahl-, Pressanlage

Bildlegende: 1) Grosskistenkipper, 2) Pressen und in Tanks zwischenspeichern, 3) Waschen und Mahlen, 4) Pasteurpumpe, 5) Vor Ort in Beutel den Saft abfüllen



3



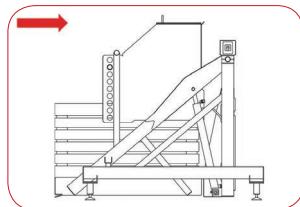
4



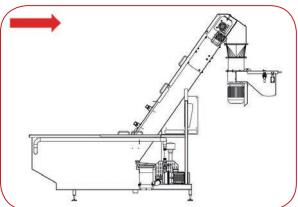
5

MOBILE SAFTANLAGEN KML

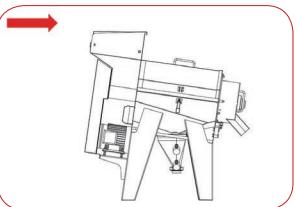
INDIVIDUELLE BESTÜCKUNGSMÖGLICHKEITEN



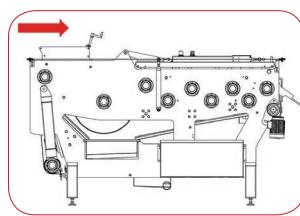
1



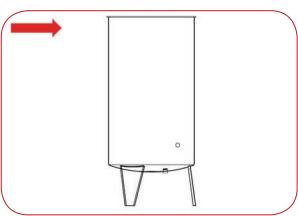
2



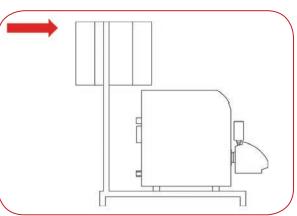
3



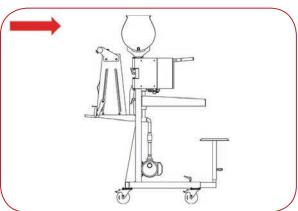
4



5/6



7



8

1. Großkistenentleerung
2. Wasch-Mahlanlage
3. Entsteinen und Passieren (optional)
4. Pressen
5. Tankaufbewahrung
6. Zentrifuge (optional)
7. Pasteurisieranlagen
8. Abfüllstationen

WEITERE INTERESSANTE ANLAGEN FÜR DIE PERFEKTE FRUCHTVERARBEITUNG



GROSSKISTEN ENTLEERUNG

Einfache und mühelose Entleerung für Großkisten in jeder Größe



BANDPRESSEN

Automatische kontinuierliche Presse zum Entsaften von Früchten



PASTEURISIERANLAGEN

Pasteurisieranlagen Gas, Öl und elektrisch beheizt in allen Größen



BAG-IN-BOX ABFÜLLER

Komfortables Abfüllen der pasteurisierten Säfte



FLASCHENABFÜLLER

Manuelle oder automatische Abfüllung

Kreuzmayr Maschinenbau GmbH



A-4702 Wallern / Trattnach
Schallerbacher Straße 77

Tel: +43(0)7249/48817-0
Fax: +43(0)7249/48817-10
office@kreuzmayr.com
www.kreuzmayr.com