



MOBILE SAFTANLAGE BASISMODELL

SERIE KML 400 ECO

VORTEILE

- Der Anhänger ist zur Gänze aus Edelstahl und Aluminium gefertigt
- Wärmetauscher mit automatischer Temperaturregelung
- 100% Direktsaft aus Ihrem eigenen frisch geernteten Obst
- Reiner Saft ohne chemische Zusätze
- Flüssigkeiten können heiß oder kalt abgefüllt werden
- Zentraler Bodenablauf des Waschwassers

MOBILE SAFTANLAGE

SERIE KML 400 ECO

Ihr perfekter Einstieg in die Mobilität der Fruchtverarbeitung

Der Anhänger ist ein Einsteigermodell und besteht aus einer Basisausstattung zur perfekten Safterzeugung. Diese Variante lohnt sich besonders für Neulinge im Bereich der Saftverarbeitung. Mit der mobilen Saftanlage kommt die Presse zum Obst und nicht umgekehrt. So sparen Sie sich unnötige Wege und Zeit.



VERARBEITUNG

Die mobile Saftanlage KML 400 ECO wird zur Verarbeitung von Fruchtsäften vor Ort verwendet. Das Obst wird in den Waschbehälter geschüttet, zur Mühle befördert, gemahlen und der Siebbandpresse zugeführt. Der erzeugte Saft fließt von der Presse in einen Puffertank und wird dabei zweifach gefiltert. Der Tank wird während des Pressvorganges neben der Anlage auf dem Boden platziert.





EINFACHE BEDIENUNG

Die Anlage bietet nahezu uneingeschränkte Mobilität und ist nach einem Standortwechsel in kurzer Zeit wieder einsatzbereit. Für die Inbetriebnahme werden lediglich ein Wasser- und Stromanschluss benötigt. Durch die spezielle Konstruktion des Füllventils wird eine äußerst exakte Abfüllgenauigkeit erreicht und ein Nachtropfen verhindert.



Mobile Wasch-, Mahl-, Pressanlage

Bildlegende: 1) Waschelevator KWEM 1000 mit Schrägförderer und Rätzmühle, 2) Einbandpresse KEB 400 ECO mit 3 Presswalzen und Bandreinigung, 2) Pasteurisieranlage 500L/h Öl mit Impeller Saftpumpe, effizienten Heizkessel und Wärmetauscher, 4) Bag in Box Abfüller KBF 1000 mit Edelstahlpuffertank



2

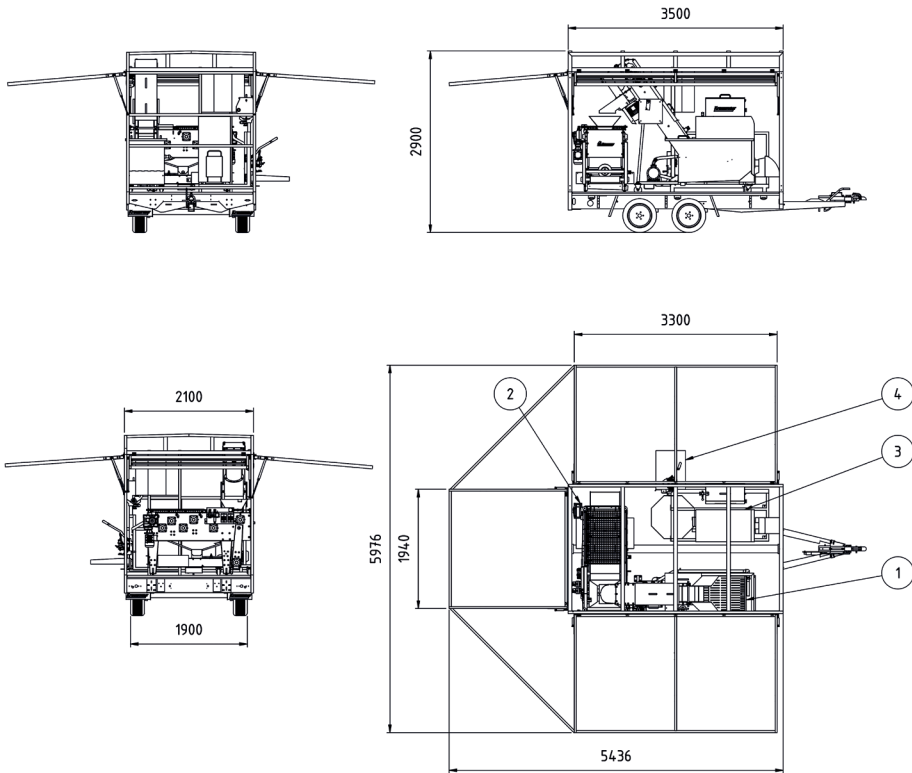


3



4

MOBILE SAFTANLAGEN KML 400 ECO



ALLE GERÄTE DIESER ANLAGE

| Position | Bezeichnung | Modell | Energie | Kapazität | Gesamtleistung |
|----------|-------------------|-------------|---------|-------------------|----------------|
| 1 | Mahl- Waschanlage | KWEM 1000 | Elektro | 2.000 kg/h | 3,40 kW |
| 2 | Einbandpresse | KEB 400 ECO | Elektro | 700 kg/h | 0,50 kW |
| 3 | Pasteur | PAS 500 | Öl | 500 ltr/h | 43,00 kW |
| 4 | BAGinBox Abfüller | KBF 1000 | Elektro | max. 1.000 ltr/h* | 0,10 kW |

* 650 ltr/h bei 5 ltr Beutel
1.000 ltr/h bei 10 ltr Beutel

OPTIONAL

- Zusätzlicher Safttank für mehr Flexibilität
- Kurbeldrehstützen für eine optimale Nivellierung und eine standfeste, sichere Position
- Reserverad

WEITERE INTERESSANTE ANLAGEN FÜR DIE PERFEKTE FRUCHTVERARBEITUNG



MOBILE SAFTANLAGEN

Mobile Anlagen zur Verarbeitung von Früchten vor Ort



SAFTANLAGE AUF WAB CONTAINER

Großanlage für einen flexiblen Einsatz in individueller Ausführung



BANDPRESSEN

Automatische kontinuierliche Presse zum Entsaften von Früchten



BAGINBOX ABFÜLLER

Komfortables Abfüllen der pasteurisierten Säfte



FLASCHEN ABFÜLLER

Manuelle oder automatische Abfüllung

Kreuzmayr Maschinenbau GmbH



A-4702 Wallern / Trattnach
Schallerbacher Straße 77

Tel: +43(0)7249/48817-0
Fax: +43(0)7249/48817-10
office@kreuzmayr.com
www.kreuzmayr.com