

**VORSORTIER- &  
VORREINGUNGSANLAGEN**

## VORTEILE

- Verstellbare Arbeitshöhe
- Die Maschine ist komplett aus Edelstahl gefertigt
- Automatische Steuerung der Gesamtanlage
- Steckerfertige fahrbare Kompaktanlage mit hochwertige Edelstahlrollen
- Zentraler Bodenauffangbereich für Fremdkörper und Wasser
- Spezielle Haftungsbeschichtung des Tresterförderbandes

## VORSORTIER & VORREINIGUNGSANLAGEN

Bei der Kreuzmayr Vorsortierungsanlage werden die Früchte auf einem Förderband zum **Rollensortierer** weitergeleitet. Hier wird das Obst und Gemüse vorsortiert und durch drehende Förderbandrollen mehrmals gewendet. Die in Kunststoff-Speziallagern geführten Rollen erfassen Stiele, Blätter oder Schalen und führen diese nach unten in einen Auffangbereich ab. Dieser Sortievorgang sorgt für eine sehr schonende und gleichmäßige Verteilung. Denn je nach Beschaffenheit gibt es verschiedene **Förderbänder**. Vom harten Wurzelgemüse bis zu empfindlichen Beeren, werden die Früchte anschließend in die **Bürstenreinigung** weiterbefördert. Zur Reinigung von Obst-und Gemüse ist die Anlage mit rotierenden und weichen Bürsten ausgestattet. Die entstielen und gewaschenen Früchte rollen auf dem Walzenbett sicher zum Maschinenauslauf.

Mit einem beschichteten **Tresterband** können Pressrückstände bis zu 30 Grad Steigung, von der Presse in einen Container oder Anhänger befördert werden.



## VERARBEITUNG

Das Grundgestell besteht aus einem stabilen Edelstahlrahmen.

Die drehenden Edelstahlrollen sind in hochwertigen Kunststoff-Speziallagern montiert. Das Getriebe ist vollkommen geschlossen und somit wartungsfrei. Durch spezielle Adapter-Steckverschlüsse und Kunststoff-Speziallager ist ein Austausch beschädigter Rollen schnell und einfach möglich.





ROLLENSORTIERTISCH



SORTIERFÖRDERBAND

## EINFACHE BEDIENUNG

Das Obst oder Gemüse zu Beginn auf den Bandsortierer legen, der diese dann anschließend zum Rollensortierer weiterbefördert. Nach Beendigung der Reinigung rollen die entstielen und gewaschenen Früchte sicher zum Maschinenauslauf. Die gesamte Anlage wird voll automatisch mit einer Start-und Stoptaste gesteuert.

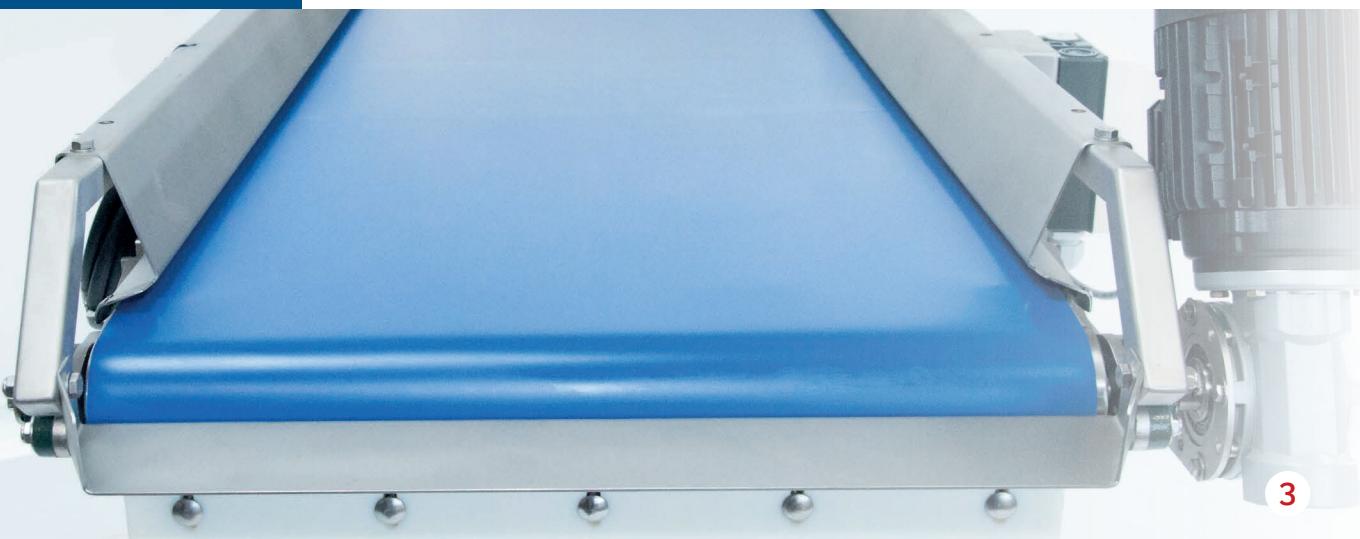


KFB 10 / 20



TRESTERFÖRDERBAND

**Bildlegende:** 1) schonende Bürsten mit Wellenprofil, 2) Rollensortiertisch mit Edelstahlrollen, 3) Lebensmittelechtes Hygieneförderband



## VORSORTIERANLAGEN

### TECHNISCHE DATEN



### BÜRSTENREINIGUNG

#### KFB 10

#### KFB 20

Nennstundenleistung	5.000 kg / h	8.000 kg / h
Elektrische Anschlussleistung	1,10 kW	1,10 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 16 Amp / 50 Hz / 5-polig	
Wassermenge / Wasserdruck	3 Liter / 5 bar	6,5 Liter / 5 bar



### SORTIERFÖRDERBAND

Verfügbare Sortierfläche	2.000 x 600 mm
Nennstundenleistung	bis 5.000 kg / h
Elektrische Anschlussleistung	0,37 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 50 Hz



### ROLLENSORTIERTISCH

Verfügbare Sortierfläche	3.000 x 600 mm	3.000 x 800 mm
Nennstundenleistung	bis 5.000 kg / h	bis 8.000 kg / h
Elektrische Anschlussleistung	0,37 kW	0,55 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 16 Amp / 50 Hz / 5-polig	



### TRESTERFÖRDERANDBAND

Verfügbare Transportfläche	2.000 x 300 mm	6.000 x 300 mm
Nennstundenleistung	1.000 kg/h	3.000 kg/h
Elektrische Anschlussleistung	1,50 kW	1,50 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 16 Amp / 50 Hz / 5-polig	

## WEITERE INTERESSANTE ANLAGEN FÜR DIE PERFEKTE FRUCHTVERARBEITUNG



### WASCH-MAHLANLAGE

Wasch- Mahlanlage mit tangentialem Auslauf für Obst und Gemüse



### BANDPRESSEN

Automatische kontinuierliche Presse zum Entsaften von Früchten



### PASTEURISIERANLAGEN

Pasteuriseranlagen Gas, Öl und elektrisch beheizt in allen Größen



### BAG IN BOX ABFÜLLER

Komfortables Abfüllen der pasteurisierten Säfte



### MOBILE SAFTANLAGEN

Überall sofort einsatzbereit für einen gesamten Prozess vor Ort

**Kreuzmayr Maschinenbau GmbH**



A-4702 Wallern / Trattnach  
Schallerbacher Straße 77

Tel: +43(0)7249/48817-0  
Fax: +43(0)7249/48817-10  
office@kreuzmayr.com  
www.kreuzmayr.com