



**VORSORTIER- &
VORREINGUNGSANLAGEN**

VORTEILE

- Verstellbare Arbeitshöhe
- Die Maschine ist komplett aus Edelstahl gefertigt
- Automatische Steuerung der Gesamtanlage
- Steckerfertige fahrbare Kompaktanlage mit hochwertigen
- Edelstahlrollen
- Zentraler Bodenauffangbereich für Fremdkörper und Wasser
- Spezielle Haftungsbeschichtung des Tresterförderbandes



VERARBEITUNG

Das Grundgestell besteht aus einem stabilen Edelstahlrahmen. Die drehenden Edelstahlrollen sind in hochwertigen Kunststoff-Speziallagern montiert. Das Getriebe ist vollkommen geschlossen und somit wartungsfrei. Durch spezielle Adapter-Steckverschlüsse und Kunststoff-Speziallager ist ein Austausch beschädigter Rollen schnell und einfach möglich.

VORSORTIER & VORREINIGUNGSANLAGEN

Bei der Kreuzmayr Vorsortierungsanlage werden die Früchte auf einem Förderband zum **Rollensortierer** weitergeleitet. Hier wird das Obst und Gemüse vorsortiert und durch drehende Förderbandrollen mehrmals gewendet. Die in Kunststoff-Speziallagern geführten Rollen erfassen Stiele, Blätter oder Schalen und führen diese nach unten in einen Auffangbereich ab. Dieser Sortiervorgang sorgt für eine sehr schonende und gleichmäßige Verteilung. Denn je nach Beschaffenheit gibt es verschiedene **Förderbänder**. Vom harten Wurzelgemüse bis zu empfindlichen Beeren, werden die Früchte anschließend in die **Bürstenreinigung** weiterbefördert. Zur Reinigung von Obst- und Gemüse ist die Anlage mit rotierenden und weichen Bürsten ausgestattet. Die entstielteten und gewaschenen Früchte rollen auf dem Walzenbett sicher zum Maschinenauslauf.

Mit einem beschichteten **Tresterband** können Pressrückstände bis zu 30 Grad Steigung, von der Presse in einen Container oder Anhänger befördert werden.





ROLLESORTIERTISCH



SORTIERFÖRDERBAND

EINFACHE BEDIENUNG

Das Obst oder Gemüse zu Beginn auf den Bandsortierer legen, der diese dann anschließend zum Rollesortierer weiterbefördert. Nach Beendigung der Reinigung rollen die entstieltten und gewaschenen Früchte sicher zum Maschinenauslauf. Die gesamte Anlage wird voll automatisch mit einer Start- und Stoptaste gesteuert.

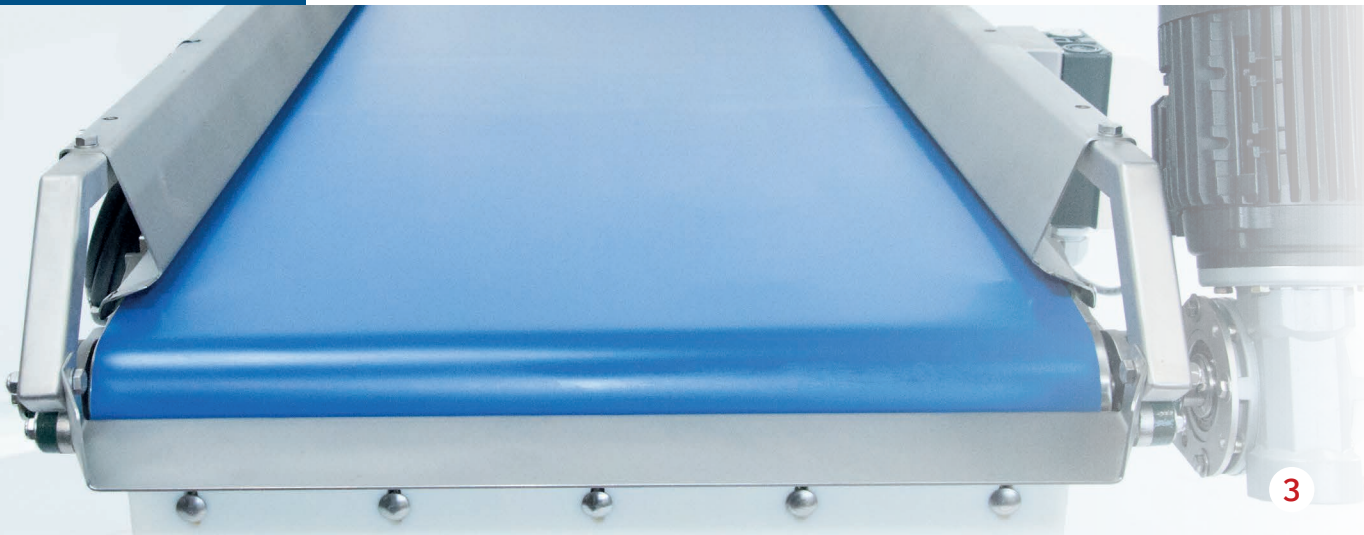


KFB 10 / 20



TRESTERFÖRDERBAND

Bildlegende: 1) schonende Bürsten mit Wellenprofil, 2) Rollesortiertisch mit Edelstahlrollen, 3) Lebensmitteltaugliches Hygieneförderband



VORSORTIERANLAGEN

TECHNISCHE DATEN



BÜRSTENREINIGUNG

KFB 10

KFB 20

Nennstundenleistung	5.000 kg / h	8.000 kg / h
Elektrische Anschlussleistung	1,10 kW	1,10 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 16 Amp / 50 Hz / 5-polig	
Wassermenge / Wasserdruck	3 Liter / 5 bar	6,5 Liter / 5 bar



SORTIERFÖRDERBAND

Verfügbare Sortierfläche	2.000 x 600 mm
Nennstundenleistung	bis 5.000 kg / h
Elektrische Anschlussleistung	0,37 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 50 Hz



ROLLENSORTIERTISCH

Verfügbare Sortierfläche	3.000 x 600 mm	3.000 x 800 mm
Nennstundenleistung	bis 5.000 kg / h	bis 8.000 kg / h
Elektrische Anschlussleistung	0,37 kW	0,55 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 16 Amp / 50 Hz / 5-polig	



TRESTERFÖRDERBAND

Verfügbare Transportfläche	2.000 x 300 mm	6.000 x 300 mm
Nennstundenleistung	1.000 kg/h	3.000 kg/h
Elektrische Anschlussleistung	1,50 kW	1,50 kW
Elektrischer Anschluß	400 V / 16 Amp / 50 Hz / 5-polig	

WEITERE INTERESSANTE ANLAGEN FÜR DIE PERFEKTE FRUCHTVERARBEITUNG



WASCH- MAHLANLAGE

Wasch- Mahlanlage mit tangentialem Auslauf für Obst und Gemüse



BANDPRESSEN

Automatische kontinuierliche Presse zum Entsaften von Früchten



PASTEURISIER ANLAGEN

Pasteuriseranlagen Gas, Öl und elektrisch beheizt in allen Größen



BAGINBOX ABFÜLLER

Komfortables Abfüllen der pasteurisierten Säfte



MOBILE SAFTANLAGEN

Überall sofort einsatzbereit für einen gesamten Prozess vor Ort

Kreuzmayr Maschinenbau GmbH



A-4702 Wallern / Trattnach
Schallerbacher Straße 77

Tel: +43(0)7249/48817-0
Fax: +43(0)7249/48817-10
office@kreuzmayr.com
www.kreuzmayr.com